

Nymphe – Pheasant Tail Hot Spot **(H TMC 531 14/16/18)**

Présentation :

Il s'agit d'un montage classique de nymphe type Roncari

Matériaux :

- Hameçon droit en tailles 14 à 18
 - Bille tungstène 2,3 mm (pour un hameçon en taille 16)
 - Fil de plomb (JMC 0,37 mm)
 - Soie de montage marron
 - Corps et cerques en fibres de sabre de faisan
 - Cerclage en fil de cuivre 0,2 mm
 - Pattes en fibres de CDC
 - Thorax en dubbing de lièvre
- Spot en Globritte rouge orange

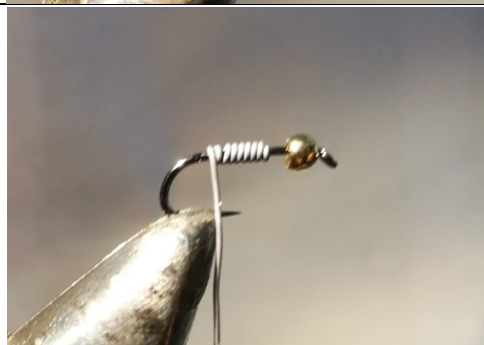
Etape 1 :

- Insérer la bille sur la hampe de l'hameçon et le fixer dans l'étau.



Etape 2 :

- Enrouler 10 tours de fils de plomb sur la hampe de l'hameçon.



Etape 3 :

- Déposer une goutte de Cyano pour consolider puis pousser les spires de plomb à l'intérieur de la bille.



Etape 4 :

- Positionner et fixer le fil de cuivre à l'arrière de la bille pour éliminer le ressaut derrière les enroulement du fil de plomb et conserver un profil conique lors de l'enroulement du fil vers la courbure.

**Etape 5 :**

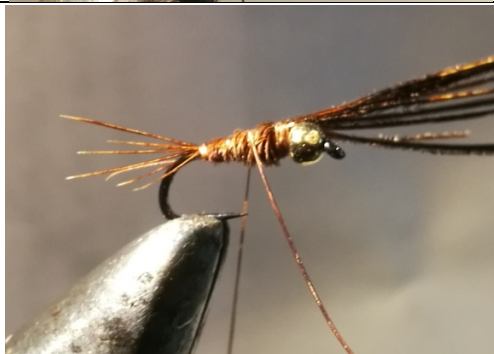
- Former le corps par des enroulement de soie de montage.

**Etape 6 :**

- Positionner et fixer à la courbure, quelques fibres de queue de faisan pour réaliser les cerques et préparer les enroulements pour réaliser le corps.




**Etape 7 :**

- Former le corps en enroulant les fibres de faisan vers l'œillet.
- Cercler le corps par le fil de cuivre en réalisant des enroulements espacés en sens inverse (pour consolider le faisan)

**Etape 8 :**

- Positionner et fixer quelques fibres de CDC derrière la bille pour simuler les pattes.



<p>Etape 9 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enrouler un léger dubbing de lièvre derrière la bille pour repositionner les fibres de CDC vers l'arrière. 	
<p>Etape 10 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réaliser un tag derrière la bille par quelques enroulements de Globritte rouge orange. 	
<p>Etape 11 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réaliser le nœud final. 	

Ci-après un tableau précisant, pour les différentes tailles d'hameçons, le diamètre des billes tungstène utilisées ainsi que le nombre de tours de plomb à réaliser.

Taille d'hameçon	14	16	18	20
Bille	2,8 mm	2,3 mm	2 mm	Pas de bille
Plomb	15 tours	10 tours	7 tours	5 tours