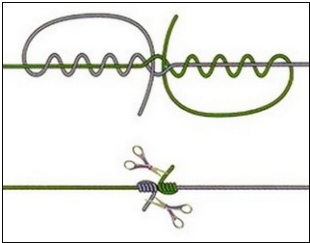


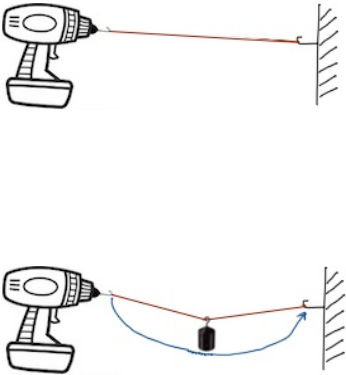
Technique de fabrication d'un bas de ligne torsadé

Les éléments suivants vous permettent de disposer d'un corps bas de ligne d'environ 2m50 avec son porte pointe et une section torsadée sur une longueur d'environ 2,00 m. L'intérêt de ce type de bas de ligne est qu'il est très souple, suffisamment élastique pour amortir quelques ferrages un peu appuyés et ne possède aucune mémoire.

Utiliser 3 bobines de mono filament en diamètres 17/100, 12/100 et 10/100. Par expérience, la marque « Maxima » semble la plus adaptée.

	<ol style="list-style-type: none">1. Couper une longueur de 2m60 en 17/100.2. A partir de ce brin, réaliser une boucle grâce à un petit nœud baril. Ce nœud n'ayant aucune contrainte et n'étant destiné qu'à réaliser la boucle, 2 tours de chaque côté suffisent et permettent de limiter le volume du nœud. Couper les extrémités des fils au ras du nœud pour limiter toute rugosité.3. Plonger la boucle ainsi réalisée dans l'eau bouillante pendant 2 minutes pour donner de l'élasticité et de la souplesse au nylon.4. Puis rincer à l'eau froide et sécher avec un papier absorbant.
---	---

Répéter les opérations 1 à 4 avec des brins de 12/100 et 10/100.

	<p>Fixer un crochet métallique dans un étau ou un point fixe. Fixer un autre crochet métallique dans une perceuse.</p> <p>Tendre la boucle 17/100 entre les deux crochets puis vriller avec la perceuse à la limite de la rupture.</p> <p>En gardant la boucle vrillée tendue, libérer l'extrémité du côté de la perceuse et venir l'accrocher sur le crochet avec l'autre extrémité côté fixe.</p> <p>Toujours en gardant la boucle vrillée tendue pour éviter toute perruque due au vrillage, accrocher un poids (environ 100g sont suffisants) à l'extrémité libre de la boucle ainsi formée.</p> <p>Libérer la tension sur la boucle et laisser le poids tourner successivement dans un sens puis dans l'autre sous la contrainte du vrillage jusqu'à son immobilité.</p>
---	---

Afin d'éviter le dévrillage, insérer une épingle à nourrice dans les quatre micro-boucles du crochet côté fixe pour les bloquer puis libérer le poids et le crochet.

Répéter ces opérations pour les boucles en 12/100 et 10/100.

Vous disposez ainsi de 3 brins torsadés d'environ 65 à 70 cm chacun.

Pour l'assemblage des 3 brins afin de réaliser le corps de bas de ligne :

1. Assembler le brin vrillé en 17/100 avec le brin vrillé en 12/100 par la technique « boucle dans boucle » en veillant à les raccorder par les extrémités disposant des boucles libres (celles bloquées par l'épingle à nourrice).
2. Assembler l'extrémité en 12/100 avec l'extrémité possédant les deux boucles libres du brin torsadé en 10/100 (toujours celles bloquées par l'épingle à nourrice) par la même technique « boucle dans boucle ».
3. Vous disposez ainsi d'un corps de bas de ligne d'environ 2,00m doté d'une micro boucle à chaque extrémité et sans dévissage possible.
4. Pour finaliser le bas de ligne fixer un brin de 20/100 dans la boucle de l'extrémité en 10/100 d'une longueur d'environ 50cm et terminer par un micro-anneau qui vous permettra de raccorder directement votre pointe.

Pour le raccordement du bas de ligne à la soie, réaliser une micro-boucle avec un brin de nylon de 40/100 plié en U et ligaturé sur la pointe de la soie sur environ 10 à 15 mm puis bloqué à la super glue. L'assemblage avec le bas de ligne se fait également par la technique « boucle dans boucle » qui permet un remplacement rapide du bas de ligne au bord de l'eau si nécessaire.